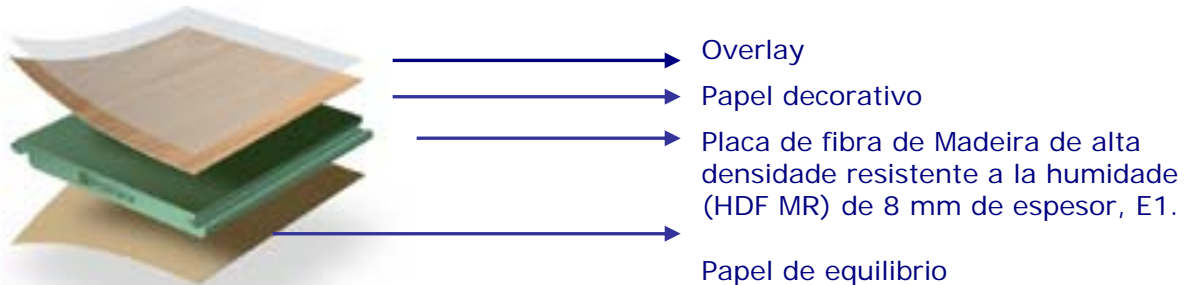


### 1. COMPOSIÇÃO:



### 2. APLICAÇÃO:

**POLIFACE OFFICE** é recomendado para usos doméstico intenso e comercial xeral.

### 3. ESPECIFICAÇÃO:

Características	Requisitos	Norma
Nível de Uso	Doméstico e Comercial	EN 13329:2007
Classificação	AC4 / 32	EN 13329:2007
Espessura do Painel média t max – t min	8 ± 0.5 mm ≤ 0.5 mm	EN 13329:2007
Densidade do Core	880 ± 30 Kg/m <sup>3</sup>	
Inchamento do Core	≤ 14%	EN 13329:2007
Resistencia à Abrasão (200 rot)	AC4 IP ≥ 4000	EN 13329:2007
Resistência ao Impacto Bola Pequena / Bola Grande	$\geq 15 \text{ N y } \geq 1000 \text{ mm}$ o $\geq 12 \text{ N y } \geq 1400 \text{ mm}$	IC2 EN 13329:2007
Resistência ao Cigarro	4 (en una escala de 1 a 5)	EN 438
Reacção ao Fogo	C <sub>fl</sub> - s1	EN 13501- 1:2002

### 4. EMBALAJE

Dimensão dos Painéis	1197 x 190 x 8 mm
N. de Painéis por Caixa	9
N. de Caixas por Palete	56

**5. REQUISITOS GENERALES:**

PROPIEDADES	REQUISITOS Norma EN 13329:2007				
Espessura do painel, <b>e</b> <i>e max - e min</i>	$  e \text{ nominal} - e \text{ média}   \leq 0,50 \text{ mm}$ $\leq 0,50 \text{ mm}$				
Comprimento do painel	$1200 \pm 0,50 \text{ mm}$				
Largura do Painel, <b>W</b> <i>média</i> <i>Wmax - Wmin</i>	$  W \text{ nominal} - W \text{ média}   \leq 0,10 \text{ mm}$ $195 \pm 0,10 \text{ mm}$ $\leq 0,20 \text{ mm}$				
Esquadria <i>Maximum individual value</i>	$\leq 0,20 \text{ mm}$				
Paralelismo, <b>s</b> <i>s máx</i>	$\leq 0,36 \text{ mm}$				
Empeno <i>largura</i> <i>comprimento</i> <i>(para 1200 mm de comprimento e 195 mm de largura)</i>	<table border="0"> <tr> <td align="center">Côncavo</td> <td align="center">Convexo</td> </tr> <tr> <td><math>\leq 0,15 \% (\leq 0,30 \text{ mm})</math> <math>\leq 0,50 \% (\leq 6 \text{ mm})</math></td> <td><math>\leq 0,20\% (\leq 0,40 \text{ mm})</math> <math>\leq 1,00\% (\leq 12 \text{ mm})</math></td> </tr> </table>	Côncavo	Convexo	$\leq 0,15 \% (\leq 0,30 \text{ mm})$ $\leq 0,50 \% (\leq 6 \text{ mm})$	$\leq 0,20\% (\leq 0,40 \text{ mm})$ $\leq 1,00\% (\leq 12 \text{ mm})$
Côncavo	Convexo				
$\leq 0,15 \% (\leq 0,30 \text{ mm})$ $\leq 0,50 \% (\leq 6 \text{ mm})$	$\leq 0,20\% (\leq 0,40 \text{ mm})$ $\leq 1,00\% (\leq 12 \text{ mm})$				
Abertura entre painéis, <b>o</b> <i>o média</i> <i>o max.</i>	$\leq 0,15 \text{ mm}$ $\leq 0,20 \text{ mm}$				
Diferença de altura entre painéis, <b>h</b> <i>h média</i> <i>h max.</i>	$\leq 0,10 \text{ mm}$ $\leq 0,15 \text{ mm}$				
Variações dimensionais após variação da HR <i>media ao comprimento.</i> <i>Media à largura</i>	$\leq 0,50 \%$ $\leq 0,50 \%$				
Solidez da cor à luz Escala de azuis Escala de cinzentos	Superior a 6 Superior a 4				
Resistência à carga estática	$\leq 0,01 \text{ mm}$				
Arranque da camada externa	$\geq 1,00 \text{ N} / \text{mm}^2$				
Teor de humidade à saída da fábrica	O teor de humidade dos painéis deverá ser de 4 - 10 %. O lote deve ser homogéneo com uma variação máxima de 3 %.				
Defeitos de superfície	Pequenos defeitos de superfície são permitidos				

**6. REQUISITOS ADICIONALES:**

PROPRIEDADE	REQUISITO
Emissão de Formaldeído	E1